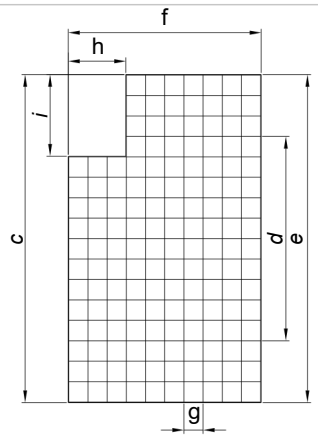
Caillebotis MEA - Tolérances de fabrication et de livraison

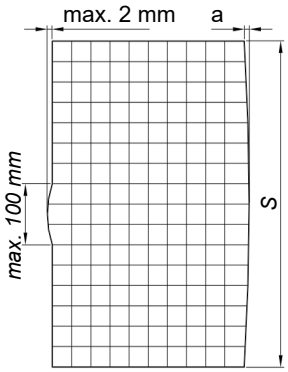
(conformément à l'assurance qualité RAL-GZ 638 édition de septembre 2008)

Ces dispositions s'appliquent à tous les caillebotis d'une surface maximale de 2,0 m², une dimension latérale ne devant pas dépasser 2000 mm. Pour les caillebotis plus grands, les tolérances admissibles doivent être définies séparément.

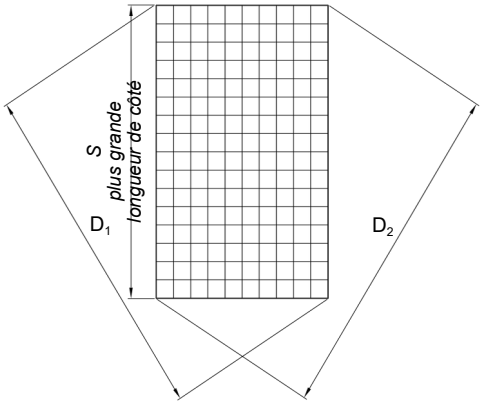


c; e; f = max. 0 mm à -4 mm; g = max. ±1,5 mm; d = max. ±4 mm (mesuré sur 10 entraxes) h; i = +8, -0 mm

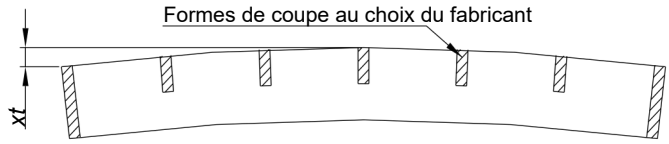
Tolérances admissibles pour les caillebotis pressés



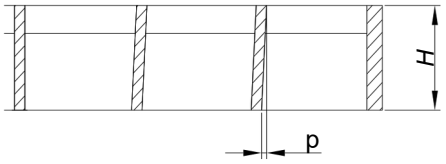
a = max. 0,0025 x S



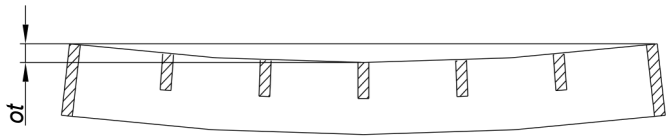
Différence des diagonales mesurées D1 moins D2 max. 0,010 x S (plus grande longueur de côté)



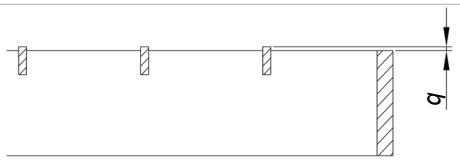
Écart pour convexe xt max. = 1/200 de la longueur pour les dimensions > 600 mm ; max. 8 mm ;dimensions inférieures à 600 mm ; max. 3 mm



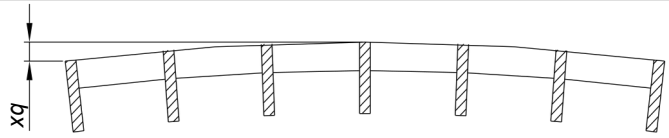
Inclinaison des barres porteuses et des barres d'encadrement p max. = 0,1 x H mais max. 3 mm



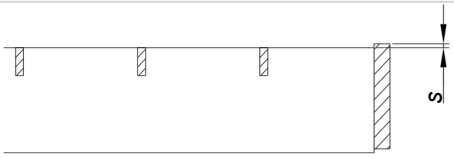
Écart pour concave ot max. = 1/200 de la longueur pour les dimensions > 600 mm ; max. 8 mm ;dimensions inférieures à 600 mm ; max. 3 mm



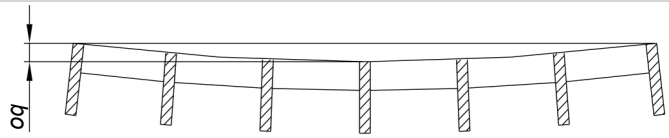
Barre transversale saillante vers le haut q max. = 1,5 mm



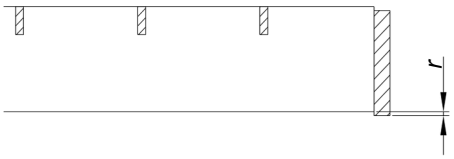
Écart pour convexe xq max. = 1/200 de la longueur pour les dimensions > 600 mm ; max. 8 mm ;
dimensions inférieures à 600 mm ; max. 3 mm



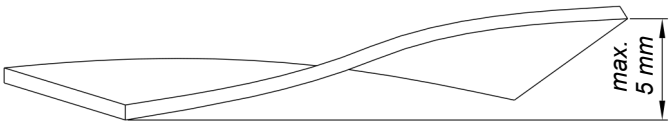
Bord saillant vers le haut s max. = 1,0 mm



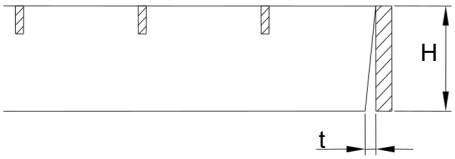
Écart pour concave oq max. = 1/200 de la longueur pour les dimensions > 600 mm ; max. 8 mm ;dimensions inférieures à 600 mm ; max. 3 mm



Bord saillant vers le bas r max. = 1,0 mm



Écart maximal de 5 mm autorisé ; pour les caillebotis d'env. 300 mm x 300 mm, maximum env. 2 mm



Coupe en biais de la barre porteuse et transversale t max. = ±0,1 x H ; mais max. 3 mm